

MANUAL DE USO PARA LOS MEZCLADORES DE MIEL CALEFACTADOS PREMIUM CON MANDO DE CONTROL C-03 Y TERMOSTATO DIGITAL HC-01



50-200L

LYSON

Compañía Apícola Tomasz Łyson

Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

34-125 Sułkowice, ul. Raclawicka 162, Polska

www.lyson.com.pl, email; lyson@lyson.com.pl

tel. 33/875-99-40, 33/870-64-02

Siedziba Firmy Klecza Dolna 148, 34-124 Klecza Górna

2019

El siguiente manual engloba los dispositivos con los siguientes códigos:

Alimentación 230V:

W20087_ZP, W20087C_ZP, W20085_ZP, W20086_ZP, W20089_ZP

Manual de instrucciones

1. Normas generales de seguridad para la utilización del dispositivo
 - 1.1. Seguridad eléctrica
 - 1.2. Seguridad de uso
2. Características del equipo
 - 2.1. Proceso de mezclado de la miel
 - 2.2. Esquema del mezclador de miel con el calentador
 - 2.3. Parámetros técnicos del equipo
3. Mando de control C-03 Alimentación 230V
 - 3.1. Uso del mando de control, códigos de error
 - 3.2. Menú de servicio
 - 3.3. Especificaciones técnicas del mando de control
4. Termostato digital HC-01
 - 4.1. Configuración del termostato
 - 4.2. Inicio del trabajo con el mando de control
 - 4.3. Informe de errores
 - 4.4. Parámetros técnicos del termostato digital
5. Almacenamiento
6. Limpieza y conservación
7. Reciclaje
8. Garantía

MANUAL DE USO PARA LOS MEZCLADORES DE MIEL CALEFACTADOS
PREMIUM CON MANDO DE CONTROL C-03 Y TERMOSTATO HC-01
ALIMENTACIÓN 230V

Antes de comenzar a utilizar el dispositivo, leer el siguiente manual y seguir sus instrucciones. El fabricante no se hace responsable de ningún daño sufrido por el uso inapropiado del aparato



1. Normas generales de seguridad para la utilización despositivo

1.1. SEGURIDAD ELÉCTRICA

- a) El aparato debe estar enchufado de una forma segura a la corriente eléctrica con los parámetros especificados que coinciden con la placa de identificación del producto
- b) La instalación eléctrica que alimenta el dispositivo debe estar equipada con RCD (dispositivo de corriente residual) con una ratio de corriente de activación no mayor de 30mA. Periódicamente es necesario revisar el funcionamiento del conector.
- c) Periódicamente es necesario revisar el estado del cable de conexión. Si el cable de alimentación o el de conexión están dañados debe reemplazarlos el fabricante, un servicio técnico especializado u otra persona cualificada para evitar riesgos. El dispositivo no debe usarse si alguno de estos cables está dañado.
- d) En caso de que el dispositivo falle, para evitar daños, la reparación debe realizarse por un servicio técnico especializado u otra persona cualificada
- e) Está prohibido tirar del cable de alimentación.

El cable debe mantenerse además alejado de fuentes de calor, bordes afilados y se debe guardar en buenas condiciones.

1.2. SEGURIDAD DE USO

- a) El siguiente dispositivo no está diseñado para ser usado por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas (incluyendo niños) o personas inexpertas o que no están familiarizadas con este tipo de dispositivos a menos que el uso ocurra bajo supervisión o acorde con el manual de operación del dispositivo y provisto por personas que supervisan la seguridad. Asegúrese de que los niños no usen el dispositivo.
- b) ¡El lugar de trabajo donde coloque el extractor también debe estar seco!
- c) En el momento de encender el equipo, el botón de parada de emergencia "STOP awaryjny" debe estar apagado (debe moverse hacia el rebote).
- d) Al presionar el botón "STOP awaryjny" se detiene la operación del equipo.
- e) La tapa debe estar cerrada siempre mientras el dispositivo está en funcionamiento.
- f) Está prohibido mover el aparato durante el funcionamiento.
- g) Debe proteger el motor y el mando de control de la humedad, (incluso cuando esté almacenado). No h) llevar a cabo tareas de mantenimiento cuando el dispositivo está en funcionamiento.
- h) No llevar a cabo tareas de mantenimiento cuando el dispositivo está en funcionamiento.
- i) Todos los protectores durante el funcionamiento deben estar conectados permanentemente al dispositivo.
- j) Si detecta que se pueden producir daños en el dispositivo pulse el botón "Parada de emergencia". Una vez eliminado el peligro puede reanudar pulsándolo de nuevo.
- k) Si detecta que se pueden producir daños en el dispositivo pulse el botón "Parada de emergencia". Una vez eliminado el peligro puede reanudar pulsándolo de nuevo.
- l) Este dispositivo está diseñado solo para su uso en interiores, nunca en exteriores.



Está prohibido reparar el aparato durante el funcionamiento



2. Características del mezclador con el termostato

Estos dispositivos están diseñados para des cristalizar la miel y para llevar a cabo el proceso de convertir la miel cruda en miel crema.

El dispositivo de mezclado tiene un agitador mecánico especial, que le permite llevar a cabo el proceso de recristalización.

2.1. Proceso de mezclado de la miel crema

La miel natural es densa y clara. Después de un tiempo se cristaliza naturalmente. La temperatura de cristalización es de 16-18 ° C. A temperaturas más elevadas, el proceso de cristalización se produce más lentamente y los cristales son más grandes.

Calentar la miel hasta 40 ° C y mantenerla a esa temperatura durante varios días provoca la transición de la miel de sólido (cristalizado) a líquido.

El mezclado es un método rápido y fácil para la producción de miel crema. Se hace añadiendo la miel cristalizada sobre la fresca, clara y fluida, para comenzar una cristalización controlada. El proceso de mezclado se debe realizar repetidamente de la siguiente forma:

agitado– 15 minutos; parada – 1 hora

Este proceso implica una aireación cíclica y una intensa agitación de la miel durante unas cuantas noches, hasta obtener la consistencia deseada. Esa consistencia se mantiene durante muchos meses si la miel se mantiene al nivel de temperatura adecuado.

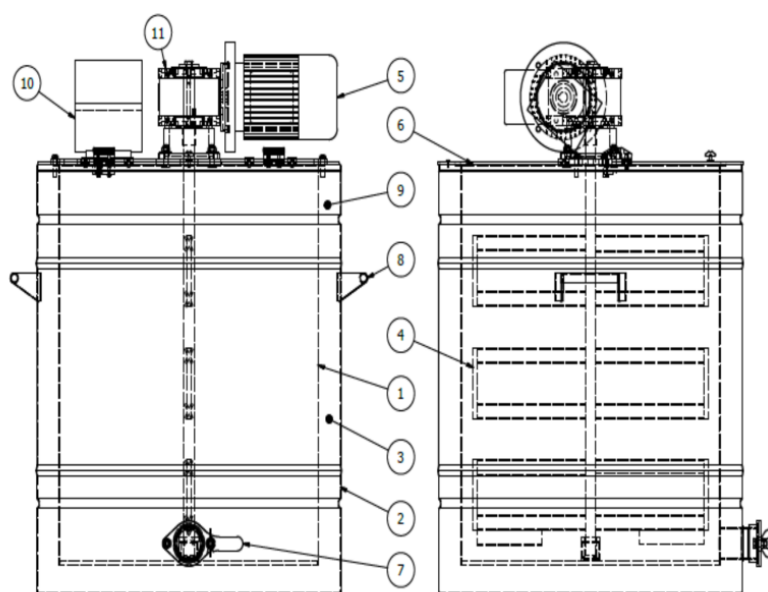
La mezcla se lleva a cabo varias veces al día durante un período de unos 10-15 minutos.

Alternativamente, puede agregar miel confitada a la melaza al principio. La cremación tiene como objetivo crear muchos focos pequeños de cristalización e inhibir el crecimiento de los cristales de miel existentes. La cremación es un proceso mecánico de "moler" cristales de miel.

¡Importante!

Este proceso se debe realizar gradualmente, eso significa que uno no debe llenar el dispositivo entero con la miel, sino dosificar pequeñas cantidades de miel regularmente.

2.2. Esquema del mezclador con el calentador



Leyenda:

1. Capa interior del recipiente
2. Capa exterior del recipiente
3. Insolación – lana mineral
4. Agitador
5. Motor
6. Tapa
7. Válvula
8. Manijas
9. Cable de calefacción
10. Mando de control
11. Engranaje angular

2.3. Parámetros técnicos del equipo:

- El tanque está hecho de acero inoxidable, resistente a los ácidos
- Fuente de alimentación - 230V
- Ajuste en un rango de: 45°C a 95°C
- Alimentación del motor de engranajes - 230 V
- Controlador de temperatura con el display digital
- Velocidad del agitador - 36 rpm
- Válvula de acero inoxidable 5/4 ", 6/4", 2"
- El equipo está aislado con lana mineral (entre capas)

3. Mando de control C-03 Alimentación 230V

Antes de encender el dispositivo/aparato a la red, asegurarse que el controlador está encendido. El botón (0/1) en el panel de control debe encontrarse en la posición 0. Después de conectar el dispositivo a la red el interruptor (0/1) en el panel de control se puede cambiar de 0 a 1.



TERMOSTATO



MANDO DE CONTROL

Mando automático para mezcladores C-03



El controlador C-03 es un dispositivo que controla el trabajo de la crema, realizando ciclos de creación. El funcionamiento del controlador se reduce al encendido cíclico del motor del agitador de la crema. El número de ciclos de conmutación del motor depende del tiempo de funcionamiento total seleccionado y de la configuración del

controlador, pero siempre se calcula de manera que para cada período de trabajo más corto el mezclador tenga un período de inactividad más largo.

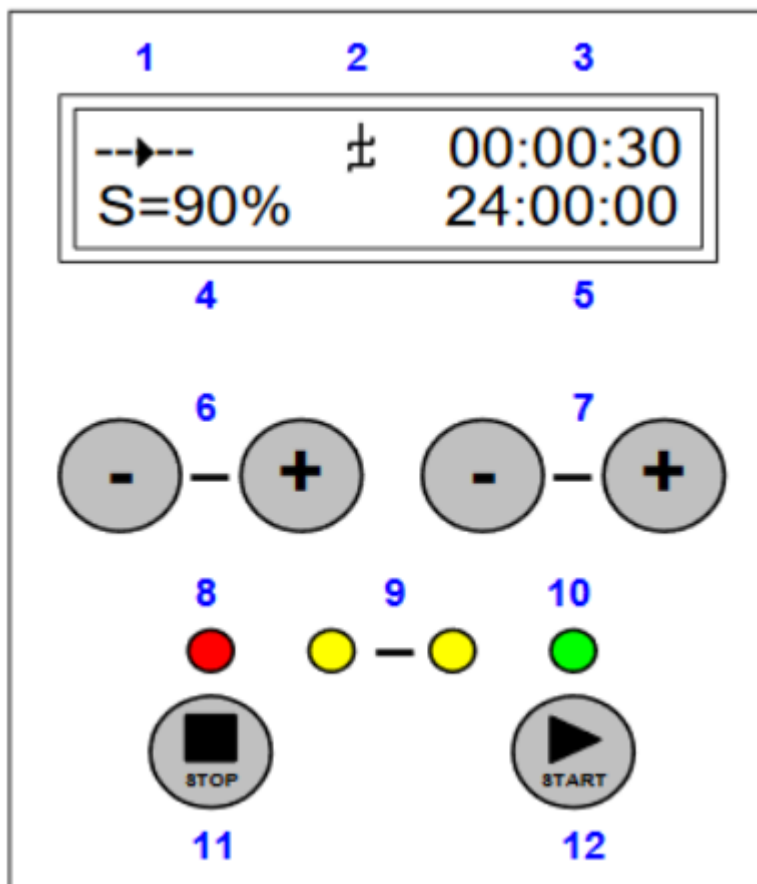


Fig 1. Panel de control del mando

Numero	Función
1	Zona del visualizador, señalización del estado START (flecha en movimiento) o el estado de STOP (signo STOP)
2	Zona del visualizador, gráfico que indica la operación del mezclador
3	Zona del visualizador, que indica el tiempo transcurrido desde que se inició el ciclo de creación
4	Zona del visualizador que indica la velocidad actual de rotación del mezclador
5	Zona del visualizador, que indica el tiempo establecido del ciclo de creación.
6	Botones de ajuste de la velocidad rotatoria del agitador
7	Botones de ajuste del tiempo de mezcla
8	LED señalizador –se ha encontrado un error o estado de E-STOP
9	LED señalizador –rotaciones del agitador encendidas
10	LEDseñalizador –estado de START (ciclo encendido)
11	Botón de parada del ciclo STOP
12	Botón de inicio del ciclo START

3.1 Uso del controlador, códigos de error

Después de encender la corriente, el controlador realiza una secuencia de encendido -lleva a cabo varios test de diagnóstico primarios que verifican el correcto funcionamiento del dispositivo. El encuentro de errores se señala mediante el encendido de un determinado código en la pantalla del visualizador LCD. Se podrá continuar trabajando con el dispositivo después de haber eliminado el error y desconectando y volviendo a conectar a la corriente. Si no se encuentran errores, la pantalla del visualizador se parecerá a la representación del dibujo 1. El uso del controlador conlleva un ajuste determinado de tiempo y de velocidad rotatoria del agitador. El funcionamiento de una determinada configuración del ciclo de cremación comienza después de haberle dado al botón START. El botón de STOP permite el apagado de dicho ciclo. La reanudación del ciclo comenzará el trabajo contando el tiempo desde el principio, es decir, trabaja todo el tiempo indicado. La finalización correcta del ciclo de cremación se señala con un OK en la pantalla del visualizador. Detectar el estado de activación del bucle de seguridad (activación de la seguridad opcional del motor, detección de un aumento de temperatura o la apertura de la tapa de la máquina) dará lugar a una parada del ciclo (en caso de que éste estuviese activado). En la pantalla del dispositivo aparecerá escrito E-STOP y el tiempo se parará. Debajo de E-STOP aparecerá el tiempo que ha transcurrido desde que ha comenzado a trabajar la máquina hasta que se ha parado. Si en el momento en el que el bucle de seguridad ha empezado a funcionar el controlador estaba en estado STOP -en la zona donde aparece el tiempo se mostrará 00:00:00. La ralentización del estado de seguridad (p.ej. cerrar la tapa nuevamente) significa la vuelta al estado en el que se encontraba el controlador antes de que haya comenzado el bucle de seguridad, lo que significa una continuación en la realización del ciclo.

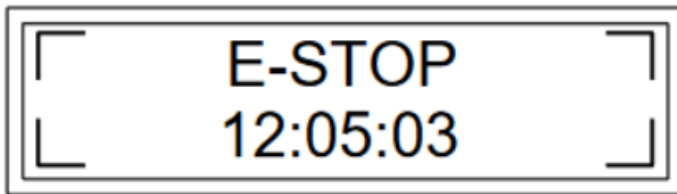


Fig. 2. El estado de la activación del bucle de seguridad.

Código de error	Descripción del fallo
E-100	Fallo interno del microprocesador
E-201	Pulsado/Bloqueado botón de "STOP"
E-202	Pulsado/Bloqueado botón de "START"
E-203	Pulsado/Bloqueado botón de "- TIEMPO DE TRABAJO"
E-204	Pulsado/Bloqueado botón de "+TIEMPO DE TRABAJO"
E-205	Pulsado/Bloqueado botón de "- VELOCIDAD ROTATORIA"
E-206	Pulsado/Bloqueado botón de "+ VELOCIDAD ROTATORIA"

3.2 Menú de servicio

El menú de servicio permite la configuración del controlador, es decir, configurar el tiempo de encendido (movimiento de rotación) y apagar (detener) el agitador. Para ingresar al menú de servicio del controlador, durante la puesta en marcha del controlador (que muestra el indicador de progreso del dispositivo), mantenga presionados ambos botones para cambiar la velocidad del agitador.

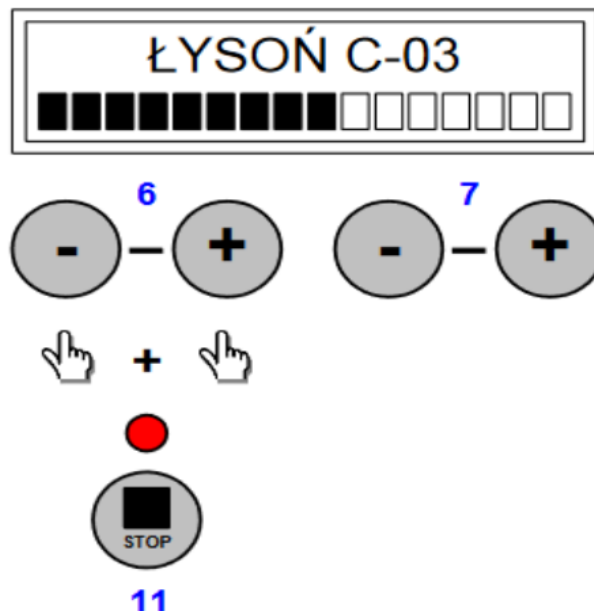


Fig. 3. Entrar en el menú de servicio del controlador.

Después de ingresar al menú de servicio, la configuración actual de operación del mezclador se mostrará en la pantalla. Los parámetros se pueden cambiar de acuerdo con las descripciones en la tabla.

Elemento	Función
6	Cambiar el tiempo del movimiento rotario del agitador
7	Cambiar el tiempo de parada
11	Aceptar cambios, reiniciar el controlador

3.3 Parámetros técnicos del mando

Características funcionales	
Rango de ajuste temporal del trabajo del agitador	5-15 minutos
Raster de ajuste temporal de tiempo de trabajo del agitador	1 minuto
Rango de ajuste temporal de parada del agitador	45-90 minutos
Raster de ajuste temporal de parada del agitador	5 minutos
Tiempo mínimo de duración del ciclo	24h00m
Tiempo máximo de duración del ciclo	99h00m
Raster de ajuste de tiempo de duración del ciclo	1h
Parámetros técnicos	
Alimentación	5VDC, max 50mA
Comunicación	RS485
Visualizador	LCD-2x16, 4 x LED
Teclado	6 x microconmutador
Entrada del conectos de control de la tapa	Sin potencia, NC
Condiciones ambientales	
Temperatura del entorno de un regulador en funcionamiento	0°C ... 45°C
Temperatura del entorno de un regulador almacenado	0°C ... 55°C
Humedad del aire del entorno de un regulador en funcionamiento	Max 75% para 25°C
Humedad del aire del entorno de un regulador almacenado	Inaceptable

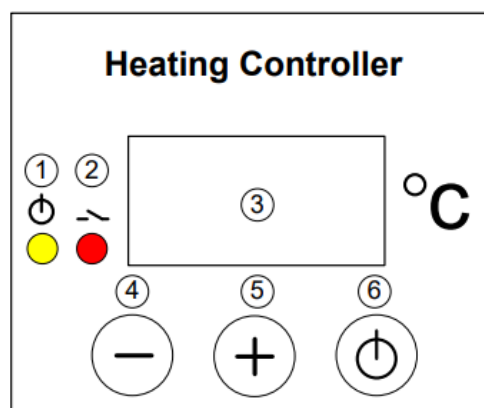
4. Termostato digital HC-01



Este dispositivo no debe ser utilizado:

- En un entorno con gases inflamables, corrosivos y/o con moléculas las cuales puedan causar poco aislamiento eléctrico.
- En un entorno con altas vibraciones y/o choques.
- En lugares expuestos directamente a interferencias electromagnéticas de alto nivel.
- En un entorno con una altura superior a 2000 m sobre el nivel del mar.

4.1 Inicio del trabajo con el controlador



Vista general del termostato

1. Señalización del estado de trabajo

La luz del piloto está encendida - si el regulador de la temperatura está encendido, la luz del piloto está apagada (el controlador está trabajando como un termómetro normal), si la luz del piloto está parpadeando - el regulador de la temperatura está apagado y se está llevando a cabo el proceso de calentamiento inicial.

2. Señalización del encendido del transmisor de calentamiento.

La luz del piloto está encendida - los conectores del relé están unidos (el calentamiento está encendido), la luz del piloto está apagada - los conectores del relé están separados (el calentamiento está apagado).

3. Visualizador

Modo de trabajo: estado por defecto, se enciende automáticamente después de encender el controlador. El visualizador muestra la temperatura medida. Los valores se muestran en °C.

Modo de ajuste: se puede elegir después de haber pulsado el botón + o -. El visualizador muestra la temperatura encomendada. Los valores que se muestran están en °C. Los valores parpadean y al rato se vuelve a mostrar la temperatura medida.

Modo de ajuste del tiempo de trabajo (Pro.): se pone en funcionamiento después de haber mantenido pulsado el botón de "ON/OFF". El visualizador muestra el tiempo de trabajo, contando desde el momento en el que se ha encendido, en el que se encenderá automáticamente el termostato. Los valores se muestran en horas.

Modo de ajuste del brillo del visualizador (d.br.): se enciende después de haber pulsado durante más tiempo el botón "ON/OFF". El visualizador tiene todos los segmentos encendidos y muestra el brillo actual ajustado. Cuando se alcanza el límite del brillo, el visualizador lo señala parpadeando.

Los siguientes modos se ponen en funcionamiento después de introducir el código correspondiente.

- Modo de calibración (CAL.) kod L-1 - su funcionamiento comienza pulsando durante más tiempo el botón "ON/OFF". El visualizador muestra la temperatura medida incluyendo la calibración. Los valores se muestran en °C.

Modo de ajuste del tiempo de calentamiento cod.L2: se pone en funcionamiento después de haber apretado durante más tiempo el botón ON/OFF. El visualizador muestra el tiempo de trabajo, desde el momento en el que se encendió, en el que el controlador realiza el calentamiento inicial, manteniendo la programación del productor en el calentamiento inicial. La indicación OFF muestra una desactivación de la función de calentamiento inicial.

Modo de ajuste de la temperatura del calentamiento inicial cod. L3. Se pone en funcionamiento después de haber apretado durante más tiempo el botón ON/OFF. El visualizador muestra la temperatura encomendada para el calentamiento inicial. Los valores se muestran en °C.

Modo de ajuste del límite de la temperatura encomendada cod. L4 - se pone en funcionamiento después de haber apretado durante más tiempo el botón ON/OFF. El visualizador muestra el valor máximo de la temperatura encomendada que se puede ajustar. Los valores se muestran en °C.º

4. botón "-" reducción del valor

Modo de trabajo: pulsar el botón conllevará a una reducción de la temperatura encomendada. Durante el calentamiento inicial, la posibilidad de cambiar la temperatura encomendada está bloqueada.

Modo de ajuste del tiempo de trabajo: pulsar el botón disminuirá el tiempo en el que el termostato se apagará automáticamente.

Modo de calibración: pulsar el botón disminuirá los valores de calibración de la temperatura y de esta forma disminuirá el rango de medición.

Modo de ajuste del tiempo de calentamiento inicial: pulsar el botón disminuirá el valor de la temperatura en la cual se realizará el calentamiento inicial.

Modo de ajuste del límite de temperatura: pulsar el botón disminuirá el valor máximo de temperatura encomendada que se va a poder ajustar.

5. botón "-" aumento del valor

Modo de trabajo: pulsar el botón conllevará a un aumento de la temperatura encomendada. Durante el calentamiento inicial, la posibilidad de cambiar la temperatura encomendada está bloqueada.

Modo de ajuste del tiempo de trabajo: pulsar el botón aumentará el tiempo en el que el termostato se apagará automáticamente.

Modo de calibración: pulsar el botón aumentará los valores de calibración de la temperatura y de esta forma aumentará el rango de medición.

Modo de ajuste del tiempo de calentamiento inicial: pulsar el botón aumentará el valor de la temperatura en la cual se realizará el calentamiento inicial.

Modo de ajuste del límite de temperatura: pulsar el botón aumentará el valor máximo de temperatura encomendada que se va a poder ajustar.

6. Botón ON/OFF

La pulsación del botón durante un periodo de tiempo corto encenderá (ON) o apagará (OFF) el regulador. En estado apagado (OFF), el regulador se comporta como un termómetro. En estado encendido (ON), el regulador va a encender y apagar el conector que dirige el calentador para mantener la temperatura deseada por el usuario.

La pulsación del botón durante un periodo largo, dará lugar una vez soltado el botón al inicio del modo de ajuste del tiempo de trabajo que se señalará en el visualizador como (Pro.). En este modo utilizando los botones de "+" o "-", el usuario puede definir el tiempo después del cual el controlador se apagará automáticamente, es decir, pasará a un estado OFF. La salida de este modo y la aceptación del mismo se obtiene pulsando brevemente el botón ON/OFF.

Una pulsación más larga, manteniendo el botón apretado y luego soltando, dará lugar al modo de ajuste del brillo del controlador, señalizada con (d.br). En este modo, utilizando los botones "+" y "-", el usuario puede ajustar el brillo de los

segmentos luminosos del visualizador. La salida de este modo y la aceptación de los ajustes se da apretando brevemente el botón "ON/OFF".

Una pulsación más larga, manteniendo el botón apretado y luego soltando dará lugar al modo de calibración que se señalizará con (CAL.). En este modo utilizando los botones + y - el usuario puede ajustar los valores mostrados de temperatura con la temperatura real. La salida de este modo y la aceptación de los ajustes de calibración se da después de haber pulsado brevemente el botón de ON/OFF.

ATENCIÓN - los controladores entregados ya están calibrados.

Una pulsación más larga, manteniendo el botón apretado y luego soltando, dará lugar al modo de ajuste del tiempo de calentamiento inicial que se señalizará como (P.tl.). En este modo utilizando los botones + y - el usuario puede definir el tiempo después del cual el controlador pasará automáticamente de la fase de calentamiento inicial a la fase de calentamiento correcto. El apagado del calentamiento inicial se señala con la señal de OFF. La salida de este modo y la aceptación de los ajustes de calibración se da después de haber pulsado brevemente el botón de ON/OFF.

Una pulsación más larga, manteniendo el botón apretado y luego soltando, dará lugar al modo de ajuste de temperatura del calentamiento inicial (P.tE.). En este modo, utilizando los botones de + y - el usuario puede definir la temperatura requerida. La salida de este modo y la aceptación de los ajustes de calibración se da después de haber pulsado brevemente el botón de ON/OFF. Una pulsación más larga, manteniendo el botón apretado y luego soltando, dará lugar al modo de ajuste de temperatura del calentamiento inicial (L.t.h). En este modo, utilizando los botones de + y - el usuario puede definir el límite máximo de temperatura requerida que se puede alcanzar. La salida de este modo y la aceptación de los ajustes de calibración se da después de haber pulsado brevemente el botón de ON/OFF.

ATENCION - todos los ajustes y el estado de trabajo (encendido o apagado) del controlador son almacenadas en la memoria NVRAM.

4.2 Introducción de códigos de acceso

Durante el inicio del controlador (visualización del nombre del controlador, la versión de la programación, ajustes) pulsar y mantener los botones - y +. Después de indicar en el visualizador "---" los botones se pueden soltar y se puede ajustar el código determinado. El código lo aceptamos pulsando ON/OFF.

CÓDIGO	NIVEL DE ACCESO
Cualquiera	L-0
157	L-1
314	L-2
628	L-3
942	L-4

Modo de ajuste del tiempo de trabajo (cod. L-0)

Modo de ajuste del brillo de la pantalla (cod. L-0)

Modo de calibración (cod. L-1)

Modo de ajuste del tiempo del calentamiento inicial (cod. L-2)

Modo de ajuste de la temperatura del calentamiento inicial (cod. L-3)

Modos de ajuste del límite de temperatura requerida. (cod. L-4)

4.3 Informes de error del termostato

El termostato digital HC1 ha sido equipado con mecanismos avanzados para la detección de errores. La detección de cualquier error detiene el trabajo y desencadena la pantalla de informe de errores. La pantalla de informe de error se muestra de forma continua. Por lo tanto, es necesario desconectar la fuente de alimentación, eliminar el origen del error y reactivar el mando de control.

ERROR	DESCRIPCIÓN DEL ERROR
(E-0) CPU STATUS	Error del procesador principal
(E-3) $T < T_{min}$	Temperatura demasiado baja medida con el sensor T1
(E-4) $T > T_{max}$	Temperatura demasiado alta medida con el sensor T1.
(E-5) Botón -	Error/presionado el botón “-“
(E-6) Botón +	Error/presionado el botón “+”
(E-7) Botón ON/OFF	Error/presionado del botón ON/OFF

4.4 Parámetros técnicos del termostato

Parámetros tecnológicos del controlador (estado para FW:0.1)	
Rango de medida de la temperatura	-50°C...+250°C
Error de medición de la temperatura	0,1°C
Precisión de medida de la temperatura	+/- 1,5°C
Temperatura mínima ajustable	30°C
Temperatura máxima ajustable	Comprendida entre los 45°C ... 95°C
Rango de ajuste de la hora para funcionamiento autónomo	1 ... 96 horas
Rango de ajuste de temperatura de calentamiento inicial	30°C ... 40°C
Rango de ajustes de tiempo del calentamiento inicial	0 ... 60 minutos
Tipo de regulación	De encendido y apagado

Parámetros eléctricos del controlador	
Fuente de alimentación para el tablero del regulador: Fuente de alimentación del alimentador dedicado:	12VDC \pm 10%, Min. 200mA 100-240VAC 50/60Hz
Entrada de medición para medición de temperatura:	PT1000
Tipo de salida:	Relé, contacto NO
Carga de salida:	AC1 - 9A 230V
Potencia máxima del calentador acoplado:	2000W 230VAC
Durabilidad de conmutación de salida:	> 3 x 10 ⁴ para 10A 230VAC
Frecuencia de conmutación máxima AC1:	600 ciclos/h

Condiciones ambientales	
Temperatura del mando en funcionamiento:	0°C a 55°C
Temperatura ambiente del almacenaje para el mando:	0°C a 60°C
Humedad del aire para el funcionamiento del mando:	Max 65% para 25°C

5. Almacenamiento del mezclador

Antes de usarse, en el caso de que haya sido desplazado de una habitación con una temperatura ambiente más baja a una habitación con una temperatura ambiente más alta, se debe esperar a que el dispositivo se aclimate. Guardar siempre en habitaciones secas y con temperaturas superiores a los 0°C.

Antes de cada temporada, debemos hacer una inspección técnica, y si se detecta algún fallo, por favor contacte con el servicio técnico.

6. Limpieza y conservación

Desenchufe el dispositivo antes de realizar cualquier mantenimiento.

Antes de usarlo por primera vez, limpie y enjuague el dispositivo a fondo. Lave el aparato con agua caliente y una pequeña cantidad de detergente (aprobado para la industria alimentaria). El dispositivo debe lavarse con un paño antiestático. Proteja los componentes electrónicos del agua. Enjuague bien con agua limpia después del lavado y déjelo secar. Después de cada uso, lave y seque el dispositivo. Almacene el dispositivo en un lugar seco. No realice el mantenimiento de ningún elemento mediante el uso de productos químicos.

7. Reciclaje

Cuando el producto este gastado debe tirarse solo en puntos limpios autorizados para residuos eléctricos y electrónicos. Un cliente tiene derecho a devolver el equipo usado a la red de distribución de equipos eléctricos, al menos de forma gratuita y directamente, si el dispositivo que debe devolverse es del tipo correcto y sirve para el mismo fin que el dispositivo recién comprado.

8. Garantía

Los productos adquiridos a la compañía LYSON están cubiertos por la garantía del mismo fabricante.

El periodo de garantía es de 24 meses.

La garantía será el recibo o la factura de la compra, en caso de reclamación será obligatorio presentarlos.